

# 日本精鉱 株式会社 中瀬製錬所

Data



所在地 〒667-1111  
兵庫県養父市吉井1198  
TEL 079-667-2121  
FAX 079-663-5000  
E-mail takaharu\_fukui@nihonseiko.co.jp  
HP https://www.nihonseiko.co.jp

設立 1935(昭和10)年6月  
従業員数 66名(中瀬製錬所)  
事業内容 アンチモン製品の製造・販売

「日本のものづくり」を支えて90年  
アンチモン製品の国内トップメーカーです



## Company Introduction 私たちの会社を紹介します



動画でも  
会社の様子を  
チェック!



専門技術を磨きながら  
社会や地域に貢献する  
仕事に挑戦します

新入社員を全力  
でサポートします!



採用・人事担当  
福井 孝晴さん



SDGs  
の取組み

関宮学園に行  
き用テントを  
寄贈し地域の  
教育を支援



令和館2Fの「社員食堂」



厚生棟・令和館1Fの「大浴場・シャワールーム」



社員旅行



清掃活動

## 地元の若い人が、誇れる仕事に 出会える場所でありたい

Interview

日本精鉱株式会社  
中瀬製錬所長

大川 茂さん

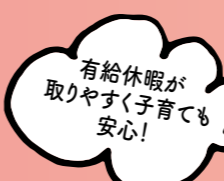
私たちがつくっているのは、プラスチックやゴムなどを燃えにくくする「難燃助剤」であるアンチモン製品です。聞き慣れないかもしれませんが、生活に欠かせない自動車や家電製品など「日本のものづくりを裏側で支える素材」であり、当社はその国内トップメーカーとしての誇りを持っています。

製錬の仕事は決して楽ではなく、簡単に覚えらるものでもありませんが、それだけ自分の努力や技術が製品に直結するというやりがいのある仕事です。ものづくりに厳しさを求める一方で、仲間を思いやり、若手社員も意見を言える風通しの良い職場づくりにも努めています。明確な夢がなく進路に悩む方も多いと思いますが、大事なのは「選んだ場所で本気になるか」ではないでしょうか。「素直さ」「安全を守る姿勢」「あいさつができる」「前に進もうとする気持ち」を大切にできる方なら大丈夫。手に職をつけ、地元で安心して誇れる仕事に取り組める環境がここにあります。

## 社員 Interview やりがい学んだことメッセージ

西谷 俊哉さん

所属部署 技術開発部 技術課  
勤続年数 10年  
趣味 家事・育児  
出身高校 兵庫県立村岡高等学校



有給休暇が  
取りやすく子育ても  
安心!

製造現場での交替勤務を経て、技術課で実験機器の操作やサンプル評価を担当しています。育児と仕事を両立しやすい勤務環境が当社の魅力だと思います。子どもの急な発熱で出勤できないときは、「お互い様だから」とあたたかい言葉をかけてくれるやさしい職場に感謝しています。

田中 厚太さん

所属部署 製造課  
勤続年数 3年  
趣味 キャンプ、模型製作(ガンブラ)  
出身高校 兵庫県立和田山高等学校



「子どもと一緒に  
ガンブラ作り」が  
息抜き

製造現場で16年間勤めて一度は退職。先輩に声をかけていただき再入社しました。今、任されている工程管理の業務は初めてで不安でしたが、スタッフ全員が丁寧に教えてくれるので助かっています。現場経験を生かしながらIT技術を身に付け、業務効率化に取り組んでいきたいです。



休日は大型バイク  
でツーリング!

濱 昂輝さん

所属部署 製造課  
勤続年数 7年  
趣味 ドライブ、釣り、  
ツーリング、サウナ  
出身高校 兵庫県立但馬農業高等学校

近所の人に「いい会社だよ」と勧められ、実家から近いこともあり入社しました。残業はほとんどなく、社員食堂や就業後に汗を流せる入浴施設もあるなど、福利厚生が充実しています。自分が作った製品が愛車の部品にも使われていると知った時は、仕事へのモチベーションが上がりました。



一人旅で  
お城巡りをする  
のが楽しみ!

福田 若菜さん

所属部署 業務課  
勤続年数 1年  
趣味 一人旅(お城巡り)  
出身高校 兵庫県立生野高等学校

高校時代に部活動で中瀬鉱山の歴史を学んだことから縁を感じて入社しました。業務課では資材関係の事務を担当。先輩方が分かりやすく教えてくださり、安心して成長できる環境だと感じます。正確な作業ができるよう学びを深め、会社全体をサポートできる存在になりたいです。